

MINISTERUL ADMINISTRAȚIEI ȘI INTERNELOR
INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI ROMÂNE



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ DE PRODUS NR. 464.369/21/ EX. nr. 1
31.01.2022

AVIZAT

(p) DIRECTOR GENERAL
(i) DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE
Chestor de poliție

dr. ing. PELIGRAD ION



APROB

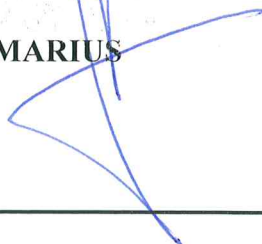
ORDONATOR SECUNDAR DE CREDITE
Chestor principal de poliție

MATEI BENONE -MARIAN



DE ACORD, ROG A APROBA ȘI AVIZA
DIRECTOR AL DIRECȚIEI DE LOGISTICĂ
DIN INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI ROMÂNE
Chestor de poliție

DRAGNEA MARIUS



EDIȚIE : 2022	TITLUL: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL	Se aplică începând de la 01.02.2022
Înlocuiește edițiile nr. 1.889.148/104/23.08.2016, 1.889.148/105/23.08.2016, 1.889.148/102/23.08.2016, 2.942.515/101/24.01.2012, 1.889.148/100/06.09.2016		Conține 8 pag.+ 6 anexe

* Prezentul document este destinat pentru utilizare numai de către unități ale Poliției Române, iar reproducerea, copierea, transmiterea acestuia, către alte persoane fizice/juridice fără acordul emitentului, este interzisă;
* Folosirea prezentei Specificații Tehnice în alte scopuri decât pentru îndeplinirea unor contracte/comenzi încheiate cu unități ale Poliției Române și/sau pentru participarea la proceduri de achiziție derulate de acestea, constituie contravenție și se sancționează potrivit art. 8 din HG 1061/2002, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

I. GENERALITĂȚI

1.1. Prezentă specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Epoletii cu grad profesional sunt realizați pe suport textil de culoare bleumarin, codul nuanței de culoare bleumarin fiind precizat în conținutul caietului de sarcini, dublat cu inserție din material neșesut termoadeziv

Pentru corpul chestorilor este bordurat cu un contur, forma de semicerc cu raza de 0,4 cm. pe toate laturile iar în interior este brodată cununa de frunze stilizate și stelele corespunzătoare gradului.

Pentru corpul comisarilor/inspectorilor este bordurat cu un contur de 0,3 cm. pe toate laturile, iar în interior sunt brodate stelele corespunzătoare gradului.

Pentru corpul agenților este bordurat, **pe toate laturile**, cu un contur de 0,3 cm., iar în interior sunt brodate baretele corespunzătoare gradului.

Epoletul se fixează pe sacou printr-o bridă din piele sintetică, capsă și buton metalic ștanțat cu însemnul specific poliției.

1.3. Elementele brodate se realizează cu fir special pentru brodat, metalizat, filamentat continuu, de culoare alb argintiu. .

Elementele de broderie vor fi executate plin, în relief (plan bidimensional) și vor fi curățate de capete de ață sau rupturi.

După executarea operațiunilor specifice de brodare materialul este întărit cu o inserție termoadezivă cu aderență uniformă, realizată prin puncte de adezivare.

1.4. Epoletii sunt confecționați în formă dreptunghiulară, pe fața căroră se brodează însemnul de grad, după cum urmează:

- o baretă pentru gradul de **agent**;
- două barete pentru gradul de **agent principal**;
- trei barete pentru gradul de **agent șef adjunct**;
- patru barete pentru gradul de **agent șef**;
- cinci barete pentru gradul de **agent șef principal**;

- Pentru corpul inspectorilor, stele cu diametrul de 1,5 cm. bordurate cu fir de culoare neagră :

- o stea pentru gradul de subinspector;
- două stele pentru gradul de inspector;
- trei stele pentru gradul de inspector principal.

- Pentru corpul comisarilor, stele cu diametrul de 2 cm. bordurate cu fir de culoare albastră :

- o stea pentru gradul de subcomisar;
- două stele pentru gradul de comisar;
- trei stele pentru gradul de comisar șef.

Epoletii cu grad profesional pentru chestori sunt confecționați în formă dreptunghiulară, pe fața căruia sunt brodate cununa de frunze și însemnul de grad specific, după cum urmează:

- o stea pentru gradul de **chestor**;
- două stele pentru gradul de **chestor principal**;
- trei stele pentru gradul de **chestor șef**;
- patru stele pentru gradul de **chestor general**;

Stelele pentru chestori au diametrul de 3 cm. și sunt bordurate cu fir de culoare roșie.

1.5. Epoleții se poartă la sacourile din compunerea uniformei de reprezentare și ceremoniale.

1.6. EPOLEȚII CU GRAD PROFESIONAL SE CONFECTIONEAZĂ PERECHI.

Epoleții se confecționează în trei mărimi (M1, M2, M3), corespunzătoare utilizatorilor, astfel:

- M1 - pentru mărimile cuprinse între 42 și 48 epoleții vor avea lungimea de 13,5 cm;
- M2 - pentru mărimile cuprinse între 50 și 54 epoleții vor avea lungimea de 14 cm;
- M3 - pentru mărimile cuprinse între 56 și 62 epoleții vor avea lungimea de 14,5 cm;

1.7. Epoleții cu grad profesional gata confecționați trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul avizat.

Avizarea modelului se va face de către beneficiar, cu ocazia lansării producției, pentru două produse identice, unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

II. MATERIALE FOLOSITE

Nr. Crt.	Denumirea materialelor	Utilizare
1.	Suport textil - Stofă de culoare bleumarin, codul nuanței de culoare bleumarin fiind precizat în conținutul caietului de sarcini.	Suport epolet
2.	Fir metalic special pentru brodat de culoare alb-argintiu	Broderie stele/barete, contur barete, cunună de frunze(chestori), contur epoleți.
3.	Întăritură termoadezivă	Întăritură suport textil pentru brodat și întăritură finală(epoleți) Dublat bridă (epoleți)
4.	Capsă și buton metalic imprimat, cu diametrul de 14 mm.	Aplicat pe brida de fixare și pe epolet (epoleți)
5.	Piele sintetică, grosime – 1,5-2 mm.	Bridă fixare (epoleți)
6.	Ață poliester Nm 65/2	Cusătură îmbinare (epoleți)
7.	Ață de brodat	Contur stele (epoleți)



III CARACTERISTICI TEHNICE MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Stofă de culoare bleumarin

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori	Metodă de verificare (Standard în vigoare)
1.	Masa	g/m ²	266-294	SR EN 12127
2.	Sarcina de rupere: - în urzeală - în bătătură	N N	min. 650 min. 550	SR ISO EN 13934-1
3.	Densitate de lungime în urzeală și în bătătură (finețe fir)	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) (±5 %)	SR ISO 7211-5
4.	Desime: - în urzeală - în bătătură	Fire/10 cm	450 (±5 %) 320(±5 %)	SR EN 1049-2 met. A, B
5.	Compoziție fibroasă: - fibră lână - fibră elastan (elastomer) - fibră poliester	%	65 (±5 %) 1-2 diferența până la 100 %	SR 13231
6.	Modificări dimensionale după curățare chimică în urzeală și în bătătură	%	max. ±2	SR EN ISO 3175-2
7.	Modificări dimensionale la călcat după curățare chimică, longitudinal și transversal	%	max. ±2	STAS 6751
8.	Capacitatea de revenire din șifonare în urzeală și bătătură	grade	min. 150	SR EN ISO 2313-1 sau echivalent
9.	Pilling (după min. 4000 cicluri)	note	min. 4-5	SR EN ISO 12945-2 met. Martindale modif.
10.	Legătura		Atlas special (5/2)	SR 6431
11.	Rezistențe minime ale vopsirii la: - frecare umedă/uscă - spălare la 40°C - transpirație acidă/alkalină - lumina artificială	note	4-5 4-5/4-5 4-5 4-5/4-5	SR EN ISO 105-X12 SR EN ISO 105-C06 SR EN ISO 105-E04 SR EN ISO 105-B02
12.	Rezistență la murdărire prin tratament uscat (oleofobizare)	note	4/4-5/5	SR EN ISO 14419
13.	Rezistența la abraziune, min	cicli	min. 25000	SR EN ISO 12947-2
14.	Cantitatea de formaldehidă	mg/Kg	max. 30	SR EN ISO 14184
15.	Determinarea pH-ului	unități	5-8	SR EN ISO 3071
16.	Amine cancerigene	mg/Kg	nedetectabile	SR EN ISO 14362-1

3.2. Fir metalic special pentru brodat de culoare alb – argintiu, compoziție 45 +/- 5 % poliamidă, 55 +/- 5 % PES “miez înfășurat”, cu finețe Nm. 32-36/1, alungire max. 45- 55 %, tensiune 550-650 cN.

3.3. Întăritură termoadezivă 100% PES, suport textil cu masa de 80 g/mp./+/- 5, dublat cu polietilenă de presiune mică cu masa 35 g/mp., +/- 5, aplicată prin puncte de adezivare (150/cmp). Masa totală a întăriturii termoadezive 115 g/mp +/- 7.

3.4. Ață de brodat – contur stele, 100% PES filamentat continuu, Nm. 75/2 +/- 1, cu o alungire de max. 25 – 30 % și o tensiune 1.100 +/- 50, conform cromaticii.



Tratamentele de finisaj aplicate trebuie să reziste unei perioade mari de solicitări intense (rezistență la murdărie, protecție eficientă împotriva pățării) care să garanteze păstrarea calităților inițiale după curățări repetate ale articolelor de echipament confecționate din aceste țesături.

IV. TABEL DE DIMENSIUNI

Nr. Crt.	Indicații dimensionale	V A L O R I			Toleranță ±
		M1	M2	M3	
CHESTORI/COMISARI/INSPECTORI/AGENȚI					
1.	Lungimea totală a epoletului	13,5;	14;	14,5	0,2
2.	Lățimea epoletului	5,5			0,1
3.	Grosimea conturului exterior	0,3			0,1
4.	Distanța de la capătul suportului de grad până la marginea butonului metalic	1,2			0,1
CHESTORI					
5.	Grosimea conturului exterior (raza semicercului)	0,4			0,1
6.	Diametrul stelelor	3			0,3
7.	Distanța dintre centrele stelelor	3 cm. pentru situația când sunt brodate 4 stele			0,2
8.	Distanța până în centrul primei stele	3 cm. pentru situația când sunt brodate 2,3 sau 4 stele			0,2
9.	Distanța până în centrul stelei, de la capătul în care este prinsă brida de fixare epolet	6 cm. pentru situația când este brodată o stea			0,1
COMISARI/INSPECTORI					
10.	Diametrul stelelor cu contur - pentru inspectori - pentru comisari	1,5			0,1
		2			
12.	Distanța dintre centrele stelelor pentru inspectori	2,5			0,2
13.	Distanța dintre centrele stelelor pentru comisari	3			0,2
14.	Distanța de la capătul unde se fixează brida până în centrul primei stele	3			0,1
AGENȚI					
15.	Înălțimea baretelor cu contur	3,5			0,1
16.	Lățimea baretelor cu contur	1,2			0,1
17.	Lățimea conturului baretei	0,2			0,1
18.	Distanța de la capătul suportului de grad partea dinspre umăr până la prima baretă	2,2			0,1
19.	Distanța dintre barete	0,5			0,1



V. CONFECTIONAREA

5.1. Suportul textil se croiește dintr-o singură bucată cu lungimea pe direcția urzelii și se termocolează cu întăritura termoadezivă, în două etape:

- în prima etapă se termocolează suportul textil cu un singur strat de întăritură termoadezivă, pentru a se obține forma ușor rigidă a epoletului și astfel materialul este pregătit pentru operațiunea de bordurare și brodare;

- în a doua etapă după executarea broderiei, se aplică 4 straturi de întăritură termoadezivă cu puncte de adezivare, pentru a se obține forma rigidă a epoletului.

5.2. Executarea broderiilor se face cu fir metalic special pentru brodat, bine tensionată, pentru a se evita apariția neregularităților de înălțime a reliefului broderiei.

Pentru corpul chestorilor

Înainte de începerea operațiunii de brodare se stabilește axa de simetrie a materialului, pentru a se delimita conturul, pe toate laturile epoletului.

. În interiorul conturului la partea de fixare a bridei epoletului, sunt brodate ramuri cu frunze stilizate sub formă de cunună ce încadrează stelele corespunzătoare gradului.

Stelele se brodează plin, având conturul bine definit astfel:

- în situația în care se brodează o singură stea, centrul acesteia se fixează la 6 cm. de capătul în care este prinsă brida de fixare epolet, astfel încât jumătate din broderia care formează steaua să fie cuprinsă în interiorul cununii de frunze;

- în situația în care se brodează două, trei sau patru stele distanța dintre centrele acestora este cea menționată în tabelul de dimensiuni, prima fiind fixată în interiorul cununii, la bază;

- pentru epoleții cu patru stele, centrul primei stele se fixează la $3 \pm 0,2$ cm. de capătul în care este prinsă brida de fixare epolet.

Pentru corpul comisarilor/inspectorilor

Înainte de începerea operațiunii de brodare se stabilește axa de simetrie a materialului, pentru a se delimita conturul, pe toate laturile epoletului.

Bordurarea conturului epoleților pentru ofițeri se face pe toate laturile, realizându-se prin broderie plină, fără spații lipsă. În interiorul conturului se brodează stelele prin brodare plină astfel având conturul bine definit.

Pentru corpul agenților

Înainte de începerea operațiunii de brodare se stabilește axa de simetrie a materialului, pentru a se delimita conturul epoletului pe toate laturile.

Bordurarea conturului, pe toate laturile, se face prin broderie plină, fără spații lipsă. În interiorul conturului, transversal, la 2,2 cm. de capătul unde este montată brida, se brodează baretele. Forma baretelor este dreptunghiulară, cu latura mică paralelă cu linia de contur mare.

Baretele se brodează plin, având conturul bine definit.

5.3. La latura mică dinspre guler, la o distanță de 1,2 cm. de acesta, se fixează un buton metalic pe calota căruia este imprimată sigla specifică Poliției Române.

5.4. Brida din piele sintetică a epoletului cu lățimea de 2,3 cm. + 0,1 cm. este dublată cu întăritură termoadezivă și se fixează pe dosul epoletului, printr-un tighel ce prinde și



capătul îndoit al epoletului. Pe bridă este montată o capsă metalică ce se închide cu butonul metalic de pe epolet.

5.5. Baretele, Stelele, cununa de frunze și conturul bordurat nu trebuie să prezinte capete sau scăpări de fir.

VII. CONDIȚII DE AVIZARE/ LANSARE ÎN PRODUCȚIE/ RECEPȚIE

Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției. În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.

Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a fi verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organismele abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat în acest de către reprezentanții autorității contractante.

Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

Cu minim 5 zile înainte de data planificată pentru recepția calitativă, furnizorul va anunța, în scris, achizitorul, solicitând reprezentanți care să efectueze această activitate. Recepția calitativă se execută, de regulă, de către achizitor la sediul furnizorului, cu verificarea integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate, pe baza specificațiilor tehnice, a modelului avizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare întrebuintate la confecționare.

În urma recepției calitative se întocmește un proces-verbal de recepție, semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, Autoritatea contractantă având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.



VIII. GARANȚII, MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE ȘI ÎNTREȚINERE

8.1. Garanții

Termen de garanție – 12 luni de la data livrării produselor.

Produsele livrate vor fi însoțite de certificat de garanție pe perioada de 12 luni de la data livrării produselor, perioadă în care furnizorul are obligația ca, în termen de 15 de zile de la data notificării transmise de autoritatea contractantă, să înlocuiască pe cheltuială proprie toate produsele la care s-au constatat vicii ascunse sau au suferit deprecieri pe timpul utilizării, înaintea îndeplinirii termenului de garanție.

8.1. Ambalarea epoleților cu grad profesional se face în perechi, în pungi de polietilenă, câte 5 per. legate cu sfoară. Pe fiecare pungă se aplică o etichetă de carton care va conține următoarele date:

- denumirea furnizorului, denumirea produsului, număr perechi/bucăți, numărul specificației tehnice, anul de fabricație și ștampila de aviz CTC.

8.2. Depozitarea produselor la furnizor se va face respectând următoarele reguli: magazia de produse finite să fie curățată, aerisită și cu pereții uscați, pachetele trebuie așezate pe rafturi, ferite de acțiunea razelor solare, în magaziile de depozitare trebuie împrăștiate insecticide și luate măsuri pentru distrugerea rozătoarelor.

8.3. Transportul produselor până la beneficiarul indicat de autoritatea se face cu mijloacele de transport ale furnizorului, curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

8.4. Anexa nr. 1: Schiță cu forma și conținutul *epoleți cu grad profesional pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – chestor și chestor principal*;

8.5. Anexa nr. 2: Schiță cu forma și conținutul *epoleți cu grad profesional pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – chestor general și chestor șef*;

8.6. Anexa nr. 3: Schiță cu forma și conținutul *epoleți cu grad profesional pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – comisar șef, comisar și subcomisar*;

8.7. Anexa nr. 4: Schiță cu forma și conținutul *epoleți cu grad profesional – pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri - inspector principal, inspector și subinspector*;

8.8. Anexa nr. 5: Schiță cu forma și conținutul *epoleți cu grad profesional epolet pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – agent, agent principal*;

8.9. Anexa nr. 6: Schiță cu forma și conținutul *epoleți cu grad profesional – epolet – pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri - agent șef principal, agent șef, agent șef adjunct*;

Întocmit
Comisar-șef de poliție
PREDOIU DANIEL

Inspector de poliție
OLTEANU DANIEL

ȘEF SERVICIU
NORME ȘI METODOLOGII DE ECHIPARE,
HRĂNIRE ȘI ASIGURARE CU TIPIZATE
Comisar șef de poliție

MIHART ION



Anexa nr. 1: Schiță cu forma și conținutul epoletului cu grad profesional pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – chestor și chestor principal;

Analiza constructiv-estetică

Model: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL PENTRU UNIFORMA DE REPREZENTARE ȘI CEREMONIALURI –CHESTOR ȘI CHESTOR PRINCIPAL



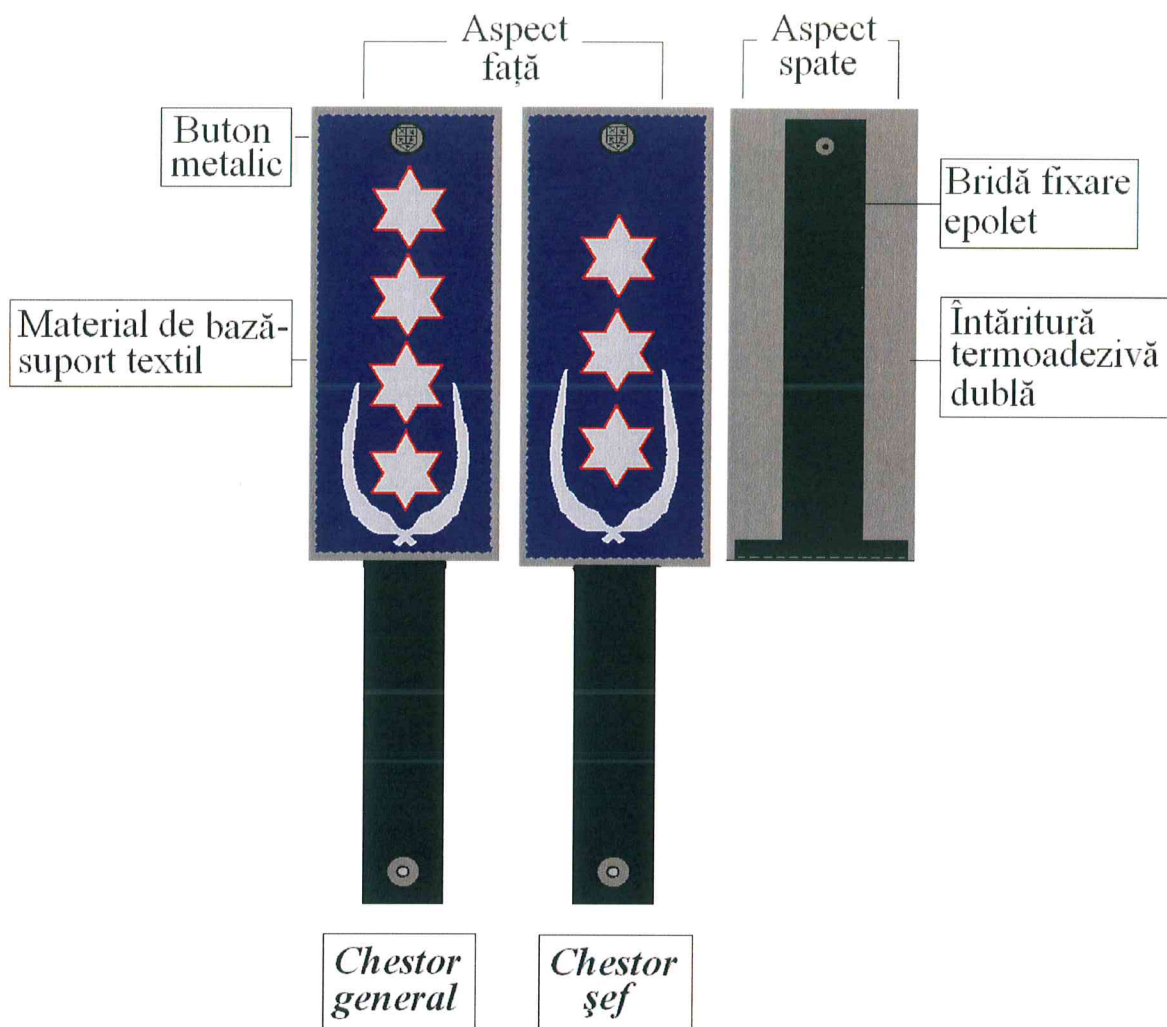
Chestor

*Chestor
principal*

Anexa nr. 2: Schiță cu forma și conținutul epoletului cu grad profesional pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – chestor general și chestor șef;

Analiza constructiv-estetică

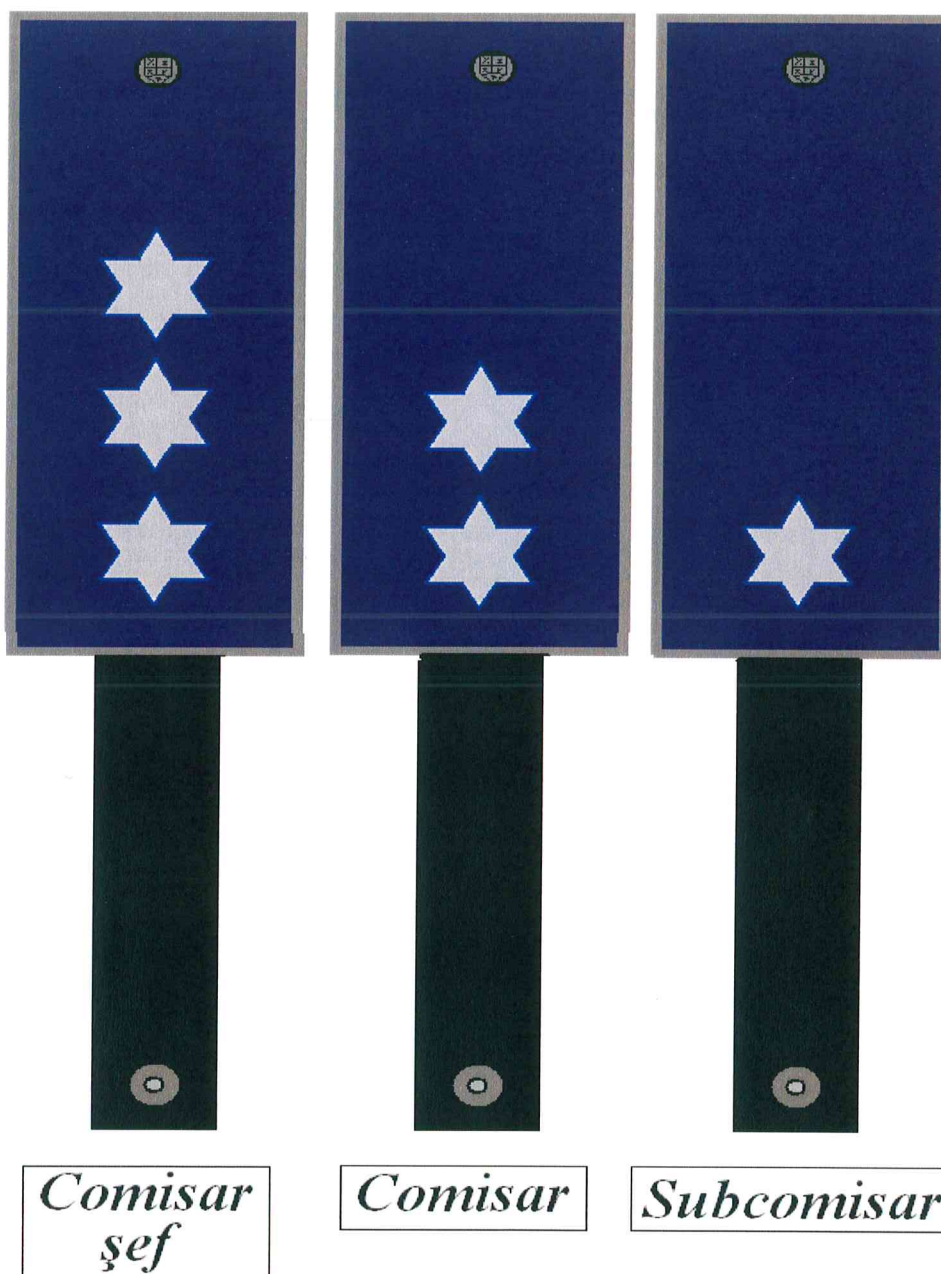
Model: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL PENTRU UNIFORMA DEREPREZENTARE ȘI CEREMONIALURI – CHESTOR GENERAL ȘI CHESTOR ȘEF



Anexa nr. 3: Schiță cu forma și conținutul epoletului cu grad profesional pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – comisar șef, comisar și subcomisar;

Analiza constructiv-estetică

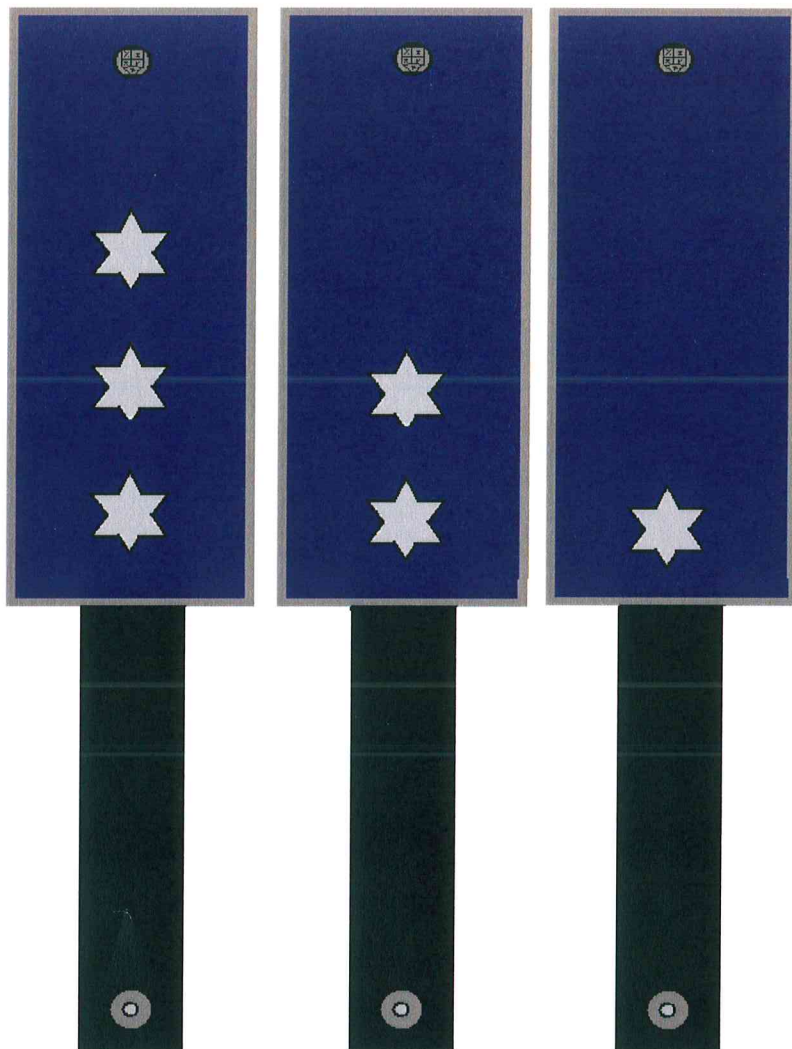
Model: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL PENTRU UNIFORMA UNIFORMA DE REPREZENTARE ȘI CEREMONIALURI – COMISAR ȘEF, COMISAR ȘI SUBCOMISAR



Anexa nr. 4: Schiță cu forma și conținutul epoletului cu grad profesional – pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri - inspector principal, inspector și subinspector;

Analiza constructiv-estetică

Model: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL PENTRU UNIFORMA DE REPREZENTARE ȘI CEREMONIALURI – INSPECTOR PRINCIPAL, INSPECTOR ȘI SUBINSPECTOR



*Inspector
principal*

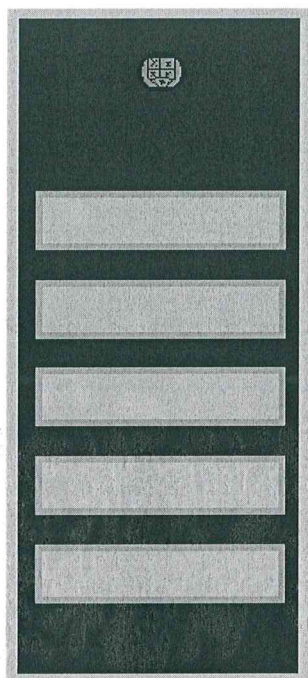
Inspector

Subinspector

Anexa nr. 5: Schiță cu forma și conținutul epoletului cu grad profesional epolet pentru uniforma de reprezentare și ceremonialuri – agent șef principal, agent șef, agent șef adjunct ;

Analiza constructiv-estetică

Model: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL PENTRU UNIFORMA DE REPREZENTARE ȘI CEREMONIALURI – AGENT ȘEF PRINCIPAL, AGENT ȘEF, AGENT ȘEF ADJUNCT



*Agent șef
principal*



Agent șef



*Agent șef
adjunct*

Anexa nr. 6: Schiță cu forma și conținutul epoletului cu grad profesional – epolet – pentru uniforma de reprezentare - și ceremonialuri agent principal, agent ;

Analiza constructiv-estetică

Model: EPOLEȚI CU GRAD PROFESIONAL PENTRU UNIFORMA DE REPREZENTARE ȘI CEREMONIALURI – AGENT PRINCIPAL, AGENT

